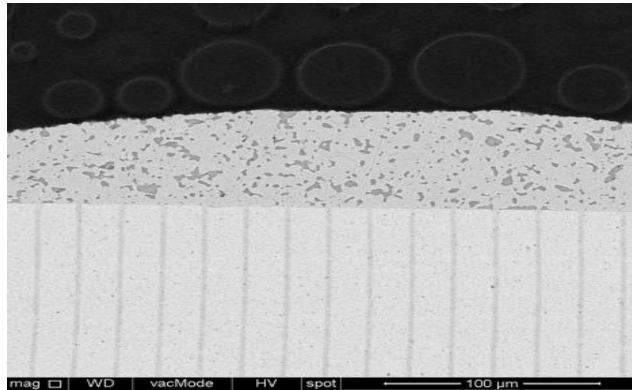


■ MLCC 用铜端电极浆料

◆ 特征

- * 红色膏状流体，主要由铜粉、玻璃粉和有机黏合剂组成。
- * 不含铅、镉、六价铬等禁用物质，符合 RoHS 指令环保要求。
- * 应用于 BME-MLCC，作端电极用。

◆ 产品烧后端头形貌



◆ 物理性能

型号	固含量 (%)	粘度* (Pa·S)	细度	适用性
CB06	82.5±1.5	20.0~30.0	≤8.0 μm	X7R 材料, 0201-1210 规格
CB06H	81.1±1.5	23.0~33.0	≤8.0 μm	X7R 材料, 0402-2220 规格或 C0G 材料, 0402-0805 规格
CN31	82.4±1.5	20.0~30.0	≤8.0 μm	C0G 材料, 0402-0805 规格
CF63	79.8±1.0	25.0~31.0	≤8.0 μm	Y5V、X7R 材料, 0402-1812 规格

(注*: 粘度检测条件为 Brookfield HBDV-II+, CP52, 10rpm, 25±0.5°C)

◆ 产品特点

- * 烧结后端头铜层致密性好。
- * 导电率高。
- * 烧结后与瓷体结合紧密，附着力高。

◆ 推荐工艺

- * 搅 拌：使用前慢速搅拌均匀。
- * 封 端：用匹配的设备及技术参数进行封端。
- * 干 燥：链式烘炉（适量抽风），100~110°C(峰值温度)，25~30min（全程时间）。

因设备差异，客户可根据实际情况适当调试温度。

- * 烧 结：链式氮气气氛烧端炉，在保护气氛下烧结，建议根据瓷体体系选择具体的烧结温度。建议烧结条件如下：

型号	烧结峰值温度 (°C)	峰值时间 (min)
CB06	765±10	7.5~10
CB06H	730±10	7.5~10
CN31	755±10	10~20
CF63	930±10	10~20

- * 电 镀：适用于氨基磷酸体系的电镀液。
- * 清 洗：建议使用无水乙醇。
- * 储 存：阴凉处但不必冷冻，最佳保存温度为 18~25°C。
- * 有效期：6 个月(低于 25°C 储存)。
- * 包 装：500g/瓶或 1000g/瓶或 1500g/瓶。